

BORN TO DRILL

RUKO

Premiumlinie

ULTIMATECUT[®]



Erfunden,
um deine Arbeit
jeden Tag
noch ein Stück
besser zu
machen.

ULTIMATECUT

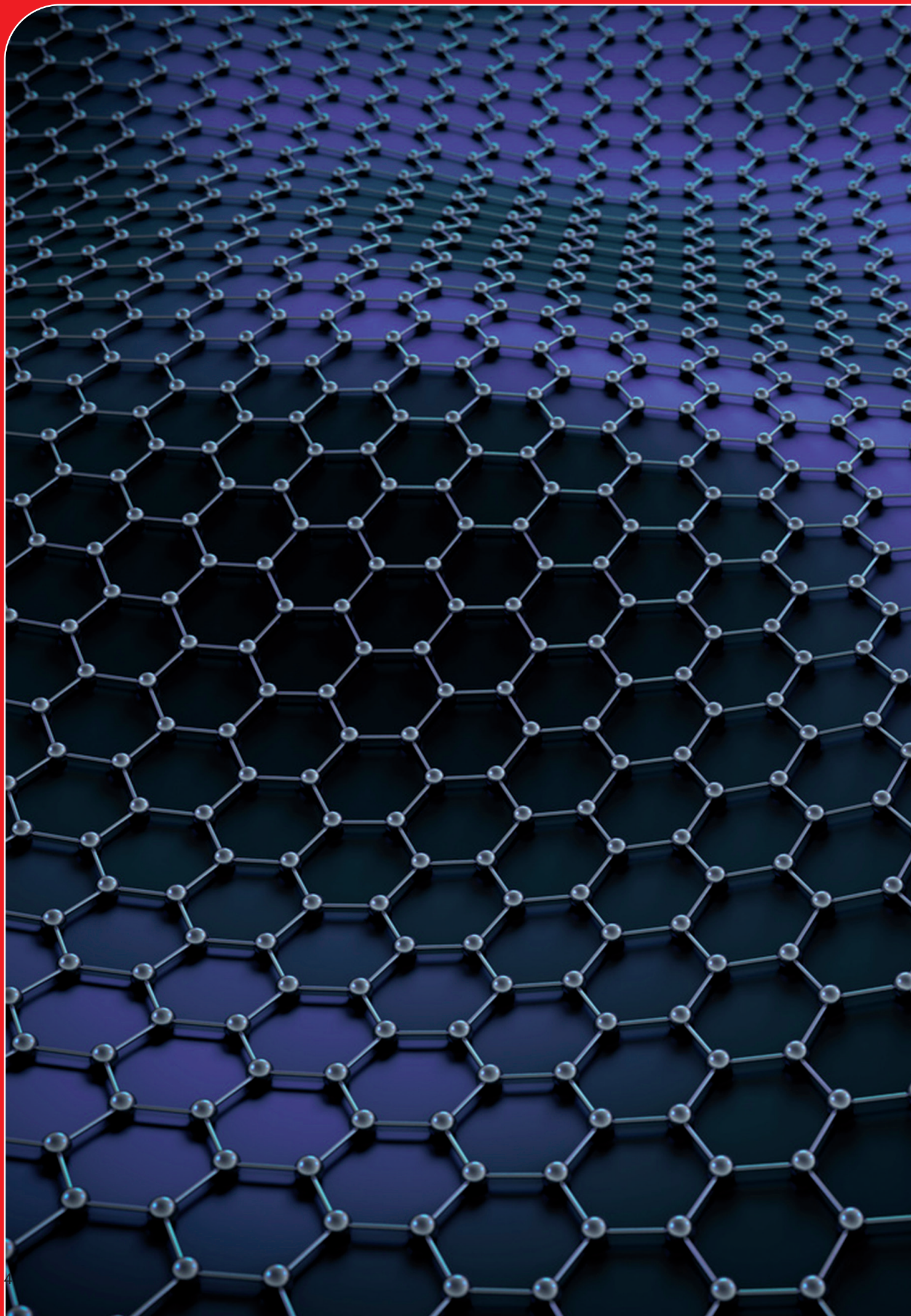
Oder wie man perfekte Werkzeuge perfektioniert

Erfunden, um deine Arbeit jeden Tag noch ein Stück besser zu machen, steht die Premiumlinie ULTIMATECUT als Garant für perfekte Arbeitsergebnisse in der Industrie und im professionellen Handwerk.

Spiralbohrer, Stufenbohrer, Multidrill, Kegelsenker und Kombi-Maschinengewindebohrer – mit innovativer FLOWSTEP® Spitze, speziell entwickelter FLOWSTEP® Schneidgeometrie und beim Senken mit vier statt drei Schneiden.

Für mehr Effizienz und weniger Nacharbeit. Für mehr Tempo mit bis zu dreifach schnelleren Arbeitsergebnissen. Mit hoher Verschleißfestigkeit für deutlich mehr Einsätze der Werkzeuge.





Tuning für's Bohren, Senken und Schneiden

Die RUKO-eigene Beschichtung

Best of the best: Unsere RUnATEC-Beschichtung überzeugt mit absoluten Spitzenwerten. In den Bereichen Reibungsverlust, Nanohärte, der Möglichkeit bis maximal 1.100 Grad Celsius mit extrem hohen Schnittgeschwindigkeiten zu arbeiten und einer bis zu 16-fach höheren Standzeit gegenüber unbeschichteten Spanwerkzeugen.

Beschichtete Werkzeuge sind zwar auf den ersten Blick zu erkennen, aber dennoch weit mehr als optische Kosmetik.

Denn analog zum Rennsport geht es bei Beschichtungen darum, jedes Werkzeug hinsichtlich Leistung und Haltbarkeit auf ein Optimum zu maximieren.

Dazu gehört beispielsweise eine deutliche Reduzierung der Reibung, die Möglichkeit mit höheren Schnittgeschwindigkeiten schnellere und gleichzeitig präzisere Bohrungen durchzuführen, aber auch durch eine gleichmäßige Abnutzung eine konstant hohe Bearbeitungsqualität über die gesamte Standzeit des Werkzeuges zu garantieren.

Ein weiterer Vorteil: Die Werkzeuge müssen seltener ausgetauscht werden, was zu weniger Ausfallzeiten und einer effizienteren Bearbeitung führt.

Und um beim Rennsport zu bleiben – in der perfekten Kombination aus Schnittgeschwindigkeit, Nanohärte und extrem geringen Reibungsverlusten, nimmt dabei die eigen entwickelte RUKO nano Technology, kurz RUnATEC, die uneingeschränkte Poleposition unter allen angebotenen Beschichtungen ein.

In Summe eine clevere Investition, die sich durch die Einsparungen bei Werkzeugkosten, kürzeren Bearbeitungszeiten und reduzierten Ausfallzeiten in echtem Renntempo amortisiert.

ULTIMATECUT

Spiralbohrer mit FLOWSTEP® Spitze

Bohrt länger.

Mehr Produktivität im Einsatz.

Startet schneller.

Spart wertvolle Zeit beim Anbohren.

Kraftschonend.

Entlastet und ermöglicht ausdauerndes, ermüdungsfreies Arbeiten.



RUKO FLOWSTEP® Spitze

Punktgenaues Zentrieren und exakter Bohransatz.
Zeitersparnis durch schnelleres Anbohren.
Kraftsparendes Bohren.



Weil jeder Millimeter zählt.



RUKO 3-Flächenschaft

Optimale Kraftübertragung ohne Durchrutschen
und Nachspannen im Bohrfutter.





ULTIMATECUT Spiralschneider mit FLOWSTEP® Spitze, HSS-Co 5, DIN 338, Typ FT, 3-Flächenschaft



Ideal geeignet für präzise und anspruchsvolle Bohranwendungen. Dank der speziellen FLOWSTEP® Spitze, die ein genaues Zentrieren und rasches Anbohren ermöglicht, sitzt der Bohrer selbst auf runden Oberflächen sicher ohne abzurutschen. Gefertigt aus hochwertigem Schnellarbeitsstahl mit 5 % Kobaltanteil (HSS-Co 5) überzeugt der Spiralschneider durch sehr hohe Verschleißfestigkeit und Wärmebeständigkeit, was seine Lebensdauer erheblich verlängert. Optimale Leistung bei der Bearbeitung härterer Werkstoffe, wie Edelstahl oder legiertem Stahl. Der 3-Flächenschaft sorgt für einen sicheren Halt im Bohrfutter und eine optimale Kraftübertragung. Egal, ob bei handgeführten oder stationären Bohrungen, der ULTIMATECUT Spiralschneider ist der Garant für professionelle und präzise Ergebnisse.


! FLOWSTEP® Spitze ab Ø 3.0 mm



Verpackung: Quadratische Kunststoffhülse

Ø mm	L1 mm	L2 mm	HSS-Co 5		Preis CHF
1.0	34.0	12.0	259 010 E	10	4,61
1.5	40.0	18.0	259 015 E	10	4,88
2.0	49.0	24.0	259 020 E	10	5,21
2.5	57.0	30.0	259 025 E	10	5,48
3.0	61.0	33.0	259 030 E	10	5,75
3.3	65.0	36.0	259 033 E	10	6,60
3.5	70.0	39.0	259 035 E	10	6,78
4.0	75.0	43.0	259 040 E	10	7,05
4.2	75.0	43.0	259 042 E	10	8,64
4.5	80.0	47.0	259 045 E	10	8,91
5.0	86.0	52.0	259 050 E	10	9,19
5.5	93.0	57.0	259 055 E	5	10,93
6.0	93.0	57.0	259 060 E	5	11,20
6.5	101.0	63.0	259 065 E	5	12,65
6.8	109.0	69.0	259 068 E	5	13,52

Ø mm	L1 mm	L2 mm	HSS-Co 5		Preis CHF
7.0	109.0	69.0	259 070 E	5	13,52
7.5	109.0	69.0	259 075 E	5	14,40
8.0	117.0	75.0	259 080 E	5	17,26
8.5	117.0	75.0	259 085 E	1	17,83
9.0	125.0	81.0	259 090 E	1	22,44
9.5	125.0	81.0	259 095 E	1	25,03
10.0	133.0	87.0	259 100 E	1	25,30
10.2	133.0	87.0	259 102 E	1	31,05
10.5	133.0	87.0	259 105 E	1	31,62
11.0	142.0	94.0	259 110 E	1	33,10
11.5	142.0	94.0	259 115 E	1	34,51
12.0	151.0	101.0	259 120 E	1	35,96
12.5	151.0	101.0	259 125 E	1	37,38
13.0	151.0	101.0	259 130 E	1	38,82

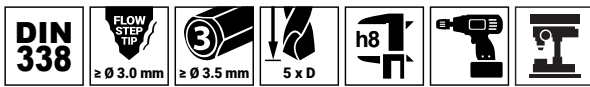
		HSS-Co 5	Preis CHF
19 tfg./pcs.	ULTIMATECUT Spiralbohrer-Satz, DIN 338, Typ FT Ø 1.0 mm bis 10.0 mm x 0.5 mm steigend	259 214 ERO	203,05
25 tfg./pcs.	ULTIMATECUT Spiralbohrer-Satz, DIN 338, Typ FT Ø 1.0 mm bis 13.0 mm x 0.5 mm steigend	259 215 ERO	300,60



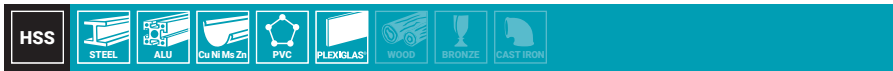
259 214 ERO

		HSS-Co 5	Preis CHF
5 tfg./pcs.	5-PACK ULTIMATECUT Spiralbohrer-Satz, DIN 338, Typ FT Ø 4.0 5.0 6.0 8.0 10.0 mm	259 205 ERO	65,87





ULTIMATECUT Spiralbohrer mit FLOWSTEP® Spitze, HSS, DIN 338, Typ FT, 3-Flächenschaft



Ideal geeignet für präzise und anspruchsvolle Bohranwendungen. Dank der speziellen FLOWSTEP® Spitze, die ein genaues Zentrieren und rasches Anbohren ermöglicht, sitzt der Bohrer selbst auf runden Oberflächen sicher ohne abzurutschen. Gefertigt aus hochwertigem Schnellarbeitsstahl (HSS) überzeugt der Spiralbohrer durch hohe Verschleißfestigkeit und Wärmebeständigkeit. Löcher mit 20 mm Durchmesser können direkt, ohne Vorbohren, gebohrt werden. Der 3-Flächenschaft sorgt für einen sicheren Halt im Bohrfutter und eine optimale Kraftübertragung. Durch den abgesetzten Schaft ab Durchmesser 13,5 mm ist ein Einspannen in ein handelsübliches Bohrfutter möglich. Egal, ob bei handgeführten oder stationären Bohrungen, der ULTIMATECUT Spiralbohrer ist der Garant für professionelle und präzise Ergebnisse.



! FLOWSTEP® Spitze ab Ø 3.0 mm

Verpackung: Quadratische Kunststoffhülse

Ø mm	L1 mm	L2 mm	HSS		Preis CHF
1.0	34.0	12.0	259 010	10	3,13
1.5	40.0	18.0	259 015	10	3,31
2.0	49.0	24.0	259 020	10	3,55
2.5	57.0	30.0	259 025	10	3,73
3.0	61.0	33.0	259 030	10	3,95
3.3	65.0	36.0	259 033	10	4,52
3.5	70.0	39.0	259 035	10	4,61
4.0	75.0	43.0	259 040	10	4,82
4.2	75.0	43.0	259 042	10	5,90
4.5	80.0	47.0	259 045	10	6,08
5.0	86.0	52.0	259 050	10	6,29
5.5	93.0	57.0	259 055	5	7,47
6.0	93.0	57.0	259 060	5	7,65
6.5	101.0	63.0	259 065	5	8,64
6.8	109.0	69.0	259 068	5	9,25

Ø mm	L1 mm	L2 mm	HSS		Preis CHF
7.0	109.0	69.0	259 070	5	9,25
7.5	109.0	69.0	259 075	5	9,82
8.0	117.0	75.0	259 080	5	11,78
8.5	117.0	75.0	259 085	1	12,17
9.0	125.0	81.0	259 090	1	15,30
9.5	125.0	81.0	259 095	1	17,26
10.0	133.0	87.0	259 100	1	17,29
10.2	133.0	87.0	259 102	1	21,20
10.5	133.0	87.0	259 105	1	21,59
11.0	142.0	94.0	259 110	1	22,59
11.5	142.0	94.0	259 115	1	23,55
12.0	151.0	101.0	259 120	1	24,55
12.5	151.0	101.0	259 125	1	25,54
13.0	151.0	101.0	259 130	1	26,50

Verpackung: Nachhaltige, quadratische Kunststoffhülse

Ø mm	L1 mm	L2 mm	HSS		Preis CHF
13.5	160.0	108.0	259 135	1	51,38
14.0	160.0	108.0	259 140	1	52,31
14.5	169.0	114.0	259 145	1	53,94
15.0	169.0	114.0	259 150	1	56,02
15.5	178.0	120.0	259 155	1	59,12
16.0	178.0	120.0	259 160	1	64,00
16.5	184.0	125.0	259 165	1	67,01


Ø mm	L1 mm	L2 mm	HSS		Preis CHF
17.0	184.0	125.0	259 170	1	71,68
17.5	191.0	130.0	259 175	1	74,30
18.0	191.0	130.0	259 180	1	76,95
18.5	198.0	135.0	259 185	1	80,35
19.0	198.0	135.0	259 190	1	86,16
19.5	205.0	140.0	259 195	1	86,86
20.0	205.0	140.0	259 200	1	97,40

Ab Ø 13.5 mm beträgt der Schaftdurchmesser (Ø3) 12.7 mm.

		HSS	Preis CHF
19 tfg./pcs.	ULTIMATECUT Spiralbohrer-Satz, DIN 338, Typ FT Ø 1.0 mm bis 10.0 mm x 0.5 mm steigend	259 214 RO	167,60
25 tfg./pcs.	ULTIMATECUT Spiralbohrer-Satz, DIN 338, Typ FT Ø 1.0 mm bis 13.0 mm x 0.5 mm steigend	259 215 RO	258,09



259 214 RO

		HSS	Preis CHF
5 tfg./pcs.	5-PACK ULTIMATECUT Spiralbohrer-Satz, DIN 338, Typ FT Ø 4.0 5.0 6.0 8.0 10.0 mm	259 205 RO	52,70



ULTIMATECUT

Stufenbohrer mit FLOWSTEP® Spitze

Bohrt länger.

Für extra lange Standzeit.

Zentriert perfekt.

Exakter Bohransatz ohne Verlaufen für Präzision ab dem ersten Schnitt.

Ohne Werkzeugwechsel.

Für unterbrechungsfreies Bohren.



RUKO FLOWSTEP® Spitze

Punktgenaues Zentrieren und exakter Bohransatz.
Zeitersparnis durch schnelleres Anbohren.
Kraftsparendes Bohren.



Step by step zum perfekten Ergebnis.



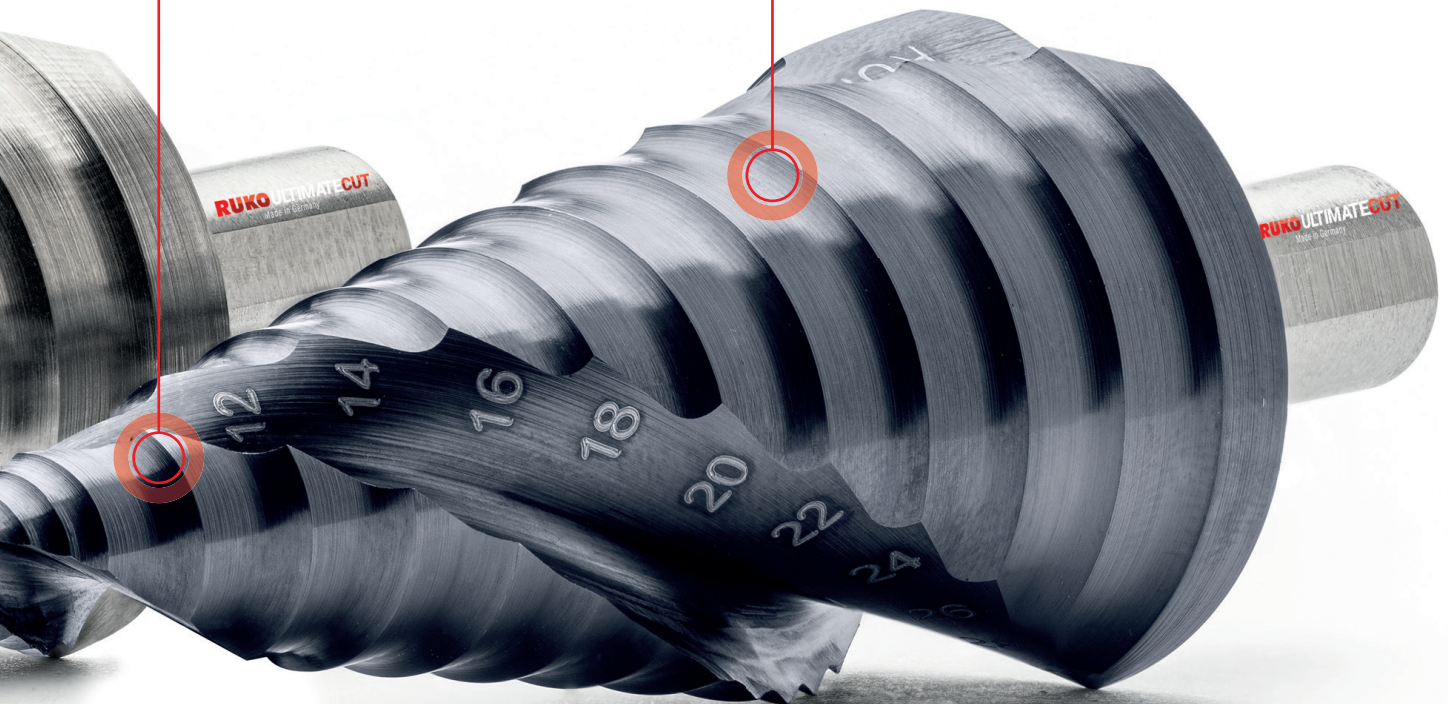
RUKO FLOWSTEP® Technologie

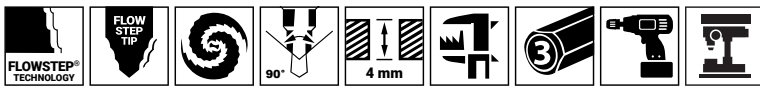
Schneidengeometrie mit spürbar nahtlosen Übergängen zwischen den verschiedenen Durchmessern.
Kraftvoll bei zähen Werkstoffen, wie Edelstahl.
Kontrolle bei dünnwandigen Blechen und Acrylglas.

RUna TEC

RUKO RUnaTEC-Beschichtung mit Nanotechnologie

Optimaler Werkzeugschutz mit idealer Wärmeabfuhr für extralange Standzeit. Möglichkeit für sehr hohe Schnittgeschwindigkeiten für beschleunigte Arbeitsprozesse.





ULTIMATECUT Stufenbohrer mit FLOWSTEP® Spitze, HSS-Co 5, 3-Flächenschaft



Effizienz und Präzision – entwickelt für maximale Leistung und Langlebigkeit bei der Zerspanung von Werkstoffen bis 4 mm Stärke. In einem Arbeitsgang werden Bleche angebohrt, aufgebohrt und entgratet. Ausgestattet mit der innovativen FLOWSTEP® Spitze, ermöglicht dieses Werkzeug ein schnelles und sicheres Anbohren. Mit 5 % Kobaltanteil für eine gesteigerte Härte und Verschleißfestigkeit, ideal für die Bearbeitung von robusten Werkstoffen wie Edelstahl und legierten Stählen. Die RUnaTEC-Beschichtung sorgt für eine perfekte Wärmeableitung und erhöht dadurch die Lebensdauer des Werkzeugs. Außerdem lassen sich höhere Schnittgeschwindigkeiten fahren. Ausgestattet mit einem 3-Flächenschaft, der ein Durchrutschen im Bohrfutter verhindert und eine gleichbleibend optimale Kraftübertragung im Arbeitsprozess gewährleistet.



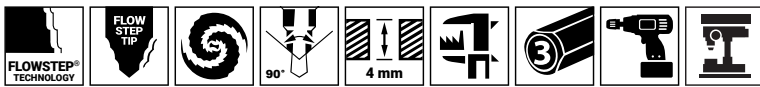
Verpackung: Quadratische Kunststoffhülse

Größe Nr.	Ø1 – Ø2 mm	L1 mm	Stufenanzahl	Ø3 mm	HSS-Co 5		Preis CHF	HSS-Co 5 RUnaTEC		Preis CHF
0/9	5.0 – 12.0	66.0	8	6.0	101 650-9 E	1	47,74	101 650-9 EP	1	61,38
1	6.0 – 20.0	70.6	8	8.0	101 651 E	1	62,37	101 651 EP	1	84,78
2	8.0 – 30.0	94.2	12	10.0	101 652 E	1	91,59	101 652 EP	1	146,16
3	9.0 – 38.0	94.3	11	10.0	101 653 E	1	141,31	101 653 EP	1	253,34

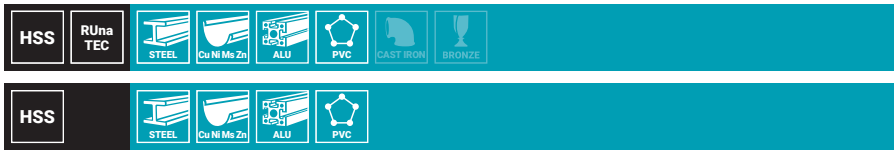
Größe Nr.	Bohrbereich Ø mm
0/9	5.0 6.0 7.0 8.0 9.0 10.0 11.0 12.0 mm
1	6.0 8.0 10.0 12.0 14.0 16.0 18.0 20.0 mm
2	8.0 10.0 12.0 14.0 16.0 18.0 20.0 22.0 24.0 26.0 28.0 30.0 mm
3	9.0 13.0 16.0 19.0 21.0 23.0 26.0 29.0 32.0 35.0 38.0 mm

		HSS-Co 5	Preis CHF	HSS-Co 5 RUnaTEC	Preis CHF
3 tlg./pcs.	ULTIMATECUT Stufenbohrer-Satz mit FLOWSTEP® Spitze in den Größen 0/9, 1, 2	101 626 ERO	181,55	101 626 EPRO	263,10





ULTIMATECUT Stufenbohrer mit FLOWSTEP® Spitze, HSS, 3-Flächenschaft



Effizienz und Präzision – entwickelt für maximale Leistung und Langlebigkeit bei der Zerspaltung von Werkstoffen bis 4,0 mm Stärke. In einem Arbeitsgang werden Bleche angebohrt, aufgebohrt und entgratet. Ausgestattet mit der innovativen FLOWSTEP® Spitze, ermöglicht dieses Werkzeug ein schnelles und sicheres Anbohren. Gefertigt aus hochwertigem Schnellarbeitsstahl (HSS) überzeugt der Stufenbohrer durch hohe Verschleißfestigkeit und Wärmebeständigkeit. Die RUnaTEC-Beschichtung sorgt für eine perfekte Wärmeableitung und erhöht dadurch die Lebensdauer des Werkzeugs. Außerdem lassen sich höhere Schnittgeschwindigkeiten fahren. Ausgestattet mit einem 3-Flächenschaft, der ein Durchrutschen im Bohrfutter verhindert und eine gleichbleibend optimale Kraftübertragung im Arbeitsprozess gewährleistet.



Verpackung: Quadratische Kunststoffhülle

Größe Nr.	Ø1 – Ø2 mm	L1 mm	Stufenanzahl	Ø3 mm	HSS		Preis CHF	HSS RUnaTEC		Preis CHF
0/9	5.0 – 12.0	66.0	8	6.0	101 650-9	1	38,19	101 650-9 P	1	49,12
1	6.0 – 20.0	70.6	8	8.0	101 651	1	49,87	101 651 P	1	67,82
2	8.0 – 30.0	94.2	12	10.0	101 652	1	73,27	101 652 P	1	116,91
3	9.0 – 38.0	94.3	11	10.0	101 653	1	113,03	101 653 P	1	202,69

Größe Nr.	Bohrbereich Ø mm
0/9	5.0 6.0 7.0 8.0 9.0 10.0 11.0 12.0 mm
1	6.0 8.0 10.0 12.0 14.0 16.0 18.0 20.0 mm
2	8.0 10.0 12.0 14.0 16.0 18.0 20.0 22.0 24.0 26.0 28.0 30.0 mm
3	9.0 13.0 16.0 19.0 21.0 23.0 26.0 29.0 32.0 35.0 38.0 mm

		HSS	Preis CHF	HSS RUnaTEC	Preis CHF
3 tlg./pcs.	ULTIMATECUT Stufenbohrer-Satz mit FLOWSTEP® Spitze in den Größen 0/9, 1, 2	101 626 RO	161,37	101 626 PRO	184,09



ULTIMATECUT

Multidrill mit FLOWSTEP® Spitze

Perfektes Zentrieren.

Exakter Bohransatz ohne Verlaufen für Präzision ab dem ersten Schnitt.

Kraftpaket.

Für Baustahl bis 10 mm.

Perfektionierte Werkzeuggeometrie.

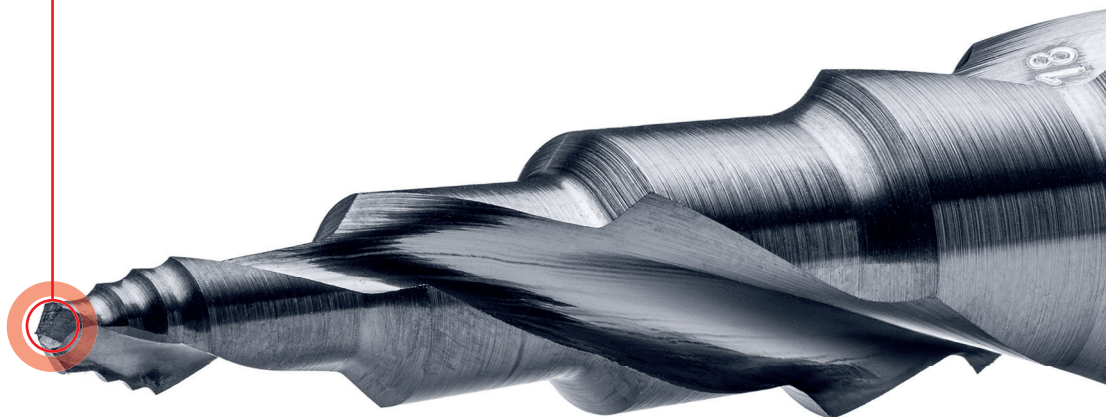
Für armschonendes Arbeiten in handgeführten Maschinen.

NEW



RUKO FLOWSTEP® Spitze

Punktgenaues Zentrieren und exakter Bohransatz.
Zeitersparnis durch schnelleres Anbohren.
Kraftsparendes Bohren.



Bohrmaschine. Sogar ohne Maschine.



Schnitttiefe bis zu 10 mm

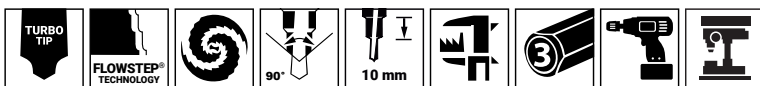
Spezielle Stufenhöhe von 10 mm für kraftvolles Durchbohren und präzise Ergebnisse.

RUna
TEC

RUKO RUnaTEC-Beschichtung mit Nanotechnologie

Optimaler Werkzeugschutz mit idealer Wärmeabfuhr für extralange Standzeit. Möglichkeit für sehr hohe Schnittgeschwindigkeiten für beschleunigte Arbeitsprozesse.

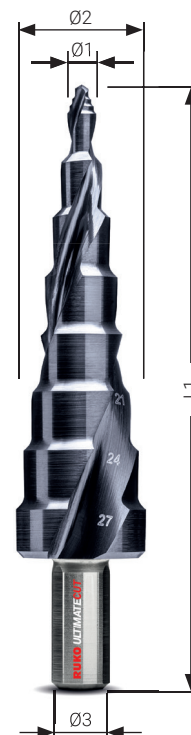




ULTIMATECUT Multidrill mit FLOWSTEP® Spitze, HSS, RUnATEC, 3-Flächenschaft



Entwickelt für anspruchsvolle Anwendungen mit einer Schnitttiefe von 10 mm, ist der Einsatz in handgeführten Bohrungen bis $\varnothing 27$ mm möglich. Ausgestattet mit der speziellen FLOWSTEP® Spitze wird ein punktgenaues Zentrieren und schnelles Anbohren ermöglicht. Selbst auf glatten oder gerundeten Oberflächen sitzt der Bohrer sicher – ohne Abrutschen. Die beiden Schneiden verfügen über eine eigenentwickelte Schnittgeometrie, wodurch die axiale und radiale Kraft reduziert wird. Beim Bohrvorgang wird mit der jeweils nächsten Stufe entgratet. Der hochwertige Schnellarbeitsstahl (HSS) wird mit der RUKO-eigenen RUnATEC-Beschichtung veredelt. Diese sorgt für eine hohe Verschleißfestigkeit, Temperaturbeständigkeit und Lebensdauer. Ausgestattet mit einem 3-Flächenschaft, der ein Durchrutschen im Bohrfutter verhindert und eine gleichbleibend optimale Kraftübertragung im Arbeitsprozess gewährleistet.



i Anwendungstipp

- Ausreichend Kühl- und Schmierstoff verwenden.
- Drehzahltafel beachten und Drehzahl anpassen.
- Geringe Drehzahlen beim Handbohrbetrieb (Handbohrmaschine).
- Beim Bohren auf die Gesamtlänge des Multidrills achten.

Verpackung: Nachhaltige, quadratische Kunststoffhülle

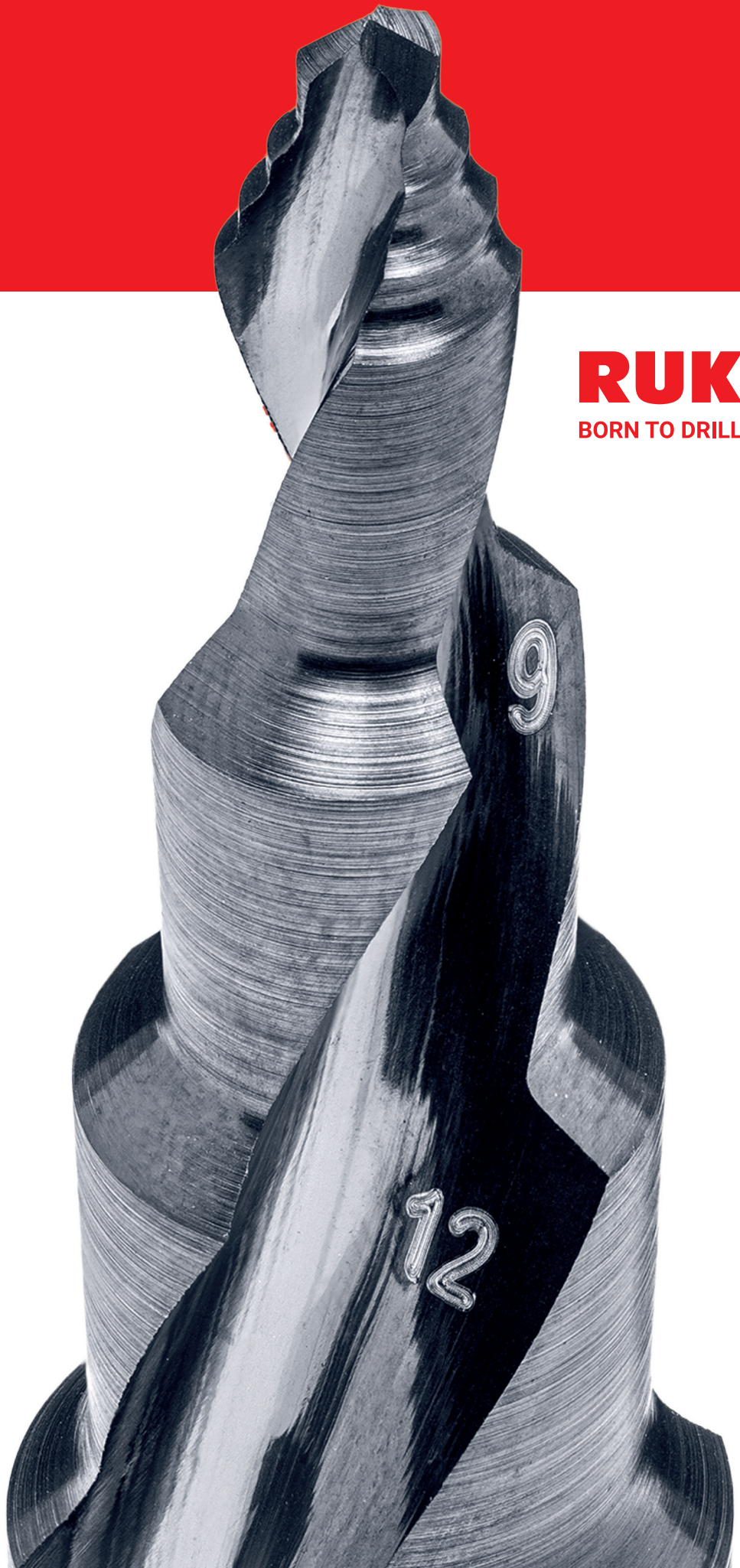
Größe Nr.	$\varnothing 1 - \varnothing 2$ mm	Bohrbereich \varnothing mm	L1 mm	Stufenanzahl	$\varnothing 3$ mm	HSS RUnATEC		Preis CHF
S1	6.0 – 12.0	6.0 7.0 8.0 9.0 10.0 11.0 12.0 mm	107.5	7	8.0	101 682 P	1	104,05
M2	6.0 – 20.0	6.0 8.0 10.0 12.0 14.0 16.0 18.0 20.0 mm	123.5	8	10.0	101 683 P	1	138,70
L3	6.0 – 27.0	6.0 9.0 12.0 15.0 18.0 21.0 24.0 27.0 mm	128.0	8	12.0	101 684 P	1	184,95

		HSS RUnATEC	Preis CHF
3 tlg./pcs.	ULTIMATECUT Multidrill-Satz in den Größen S1, M2, L3	101 687 PRO	369,10



Drehzahltafel

Material	Arbeitsgang	Handbohrmaschine	Ständerbohrmaschine manueller Vorschub
	Anbohren (Durchbohren 1. Stufe)	bis 2000 U/min	bis 2000 U/min
	Aufbohren (ab 2. Stufe)	300 – 500 U/min	300 – 500 U/min



RUKO

BORN TO DRILL

ULTIMATECUT

Kegelsenker 4S BOOST

Effizient.

Perfektes Senkbild, ohne Nacharbeit bei 3-fach höherer Standzeit.

Hochgradig flexibel.

Handgeführte Senkungen bis zu \varnothing 40 mm.

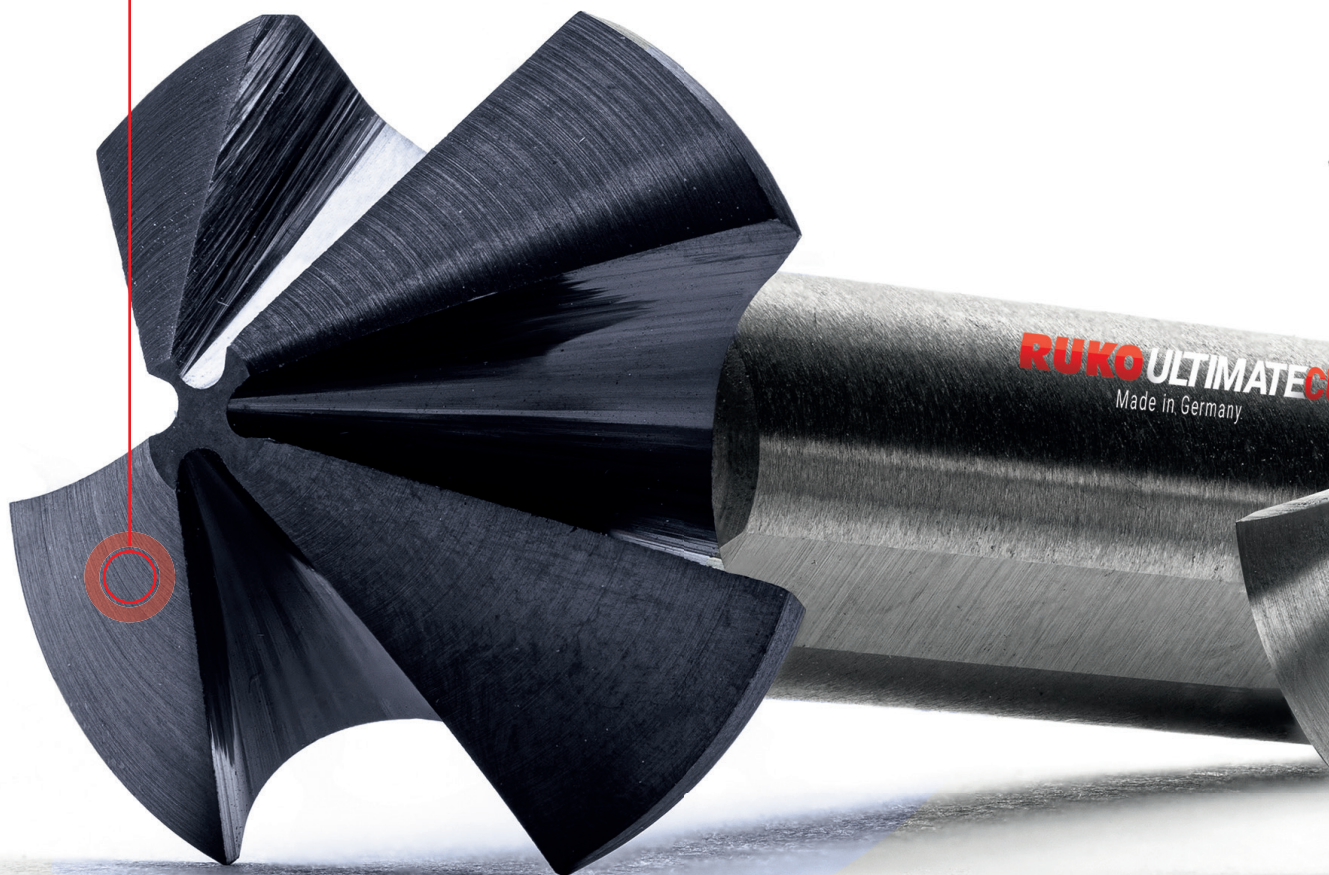
Kraftschonend.

Reduzierte Schnittkräfte für spürbar ermüdungsfreies Arbeiten.



RUKO 4S BOOST

Die Verteilung der einwirkenden Kräfte auf die vier Schneiden reduziert spürbar die Axial- und Radialkräfte und garantiert über die Ungleichteilung einen extrem ruhigen und materialschonenden Lauf des Werkzeugs.



Senken. Neu gedacht.

Unvergleichbare Performance

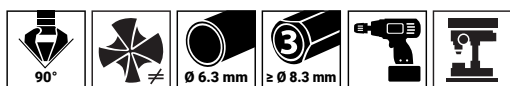
Die HSS-Co 5-Legierung erweitert das Anwendungsspektrum um die leistungsstarke Zerspanung von Edelstahl und anspruchsvollem Hardox.



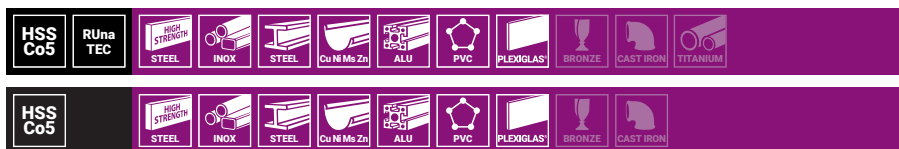
Handgeführt – selbst bei großen Durchmessern

Mit neu entwickelter Schneidtechnologie – bis zu 40 mm Durchmesser mit handgeführten Schraub- und Bohrwerkzeugen.





ULTIMATECUT Kegelsenker 4S BOOST, HSS-Co 5, ähnlich DIN 335, 90°, 3-Flächenschaft



Der ULTIMATECUT Kegelsenker 4S BOOST setzt neue Maßstäbe für effizientes Arbeiten. Gefertigt aus HSS-Co 5, bietet er längere Standzeiten für schnellere und präzisere Arbeitsergebnisse. Die Konstruktion mit vier Schneiden sorgt für eine gleichmäßige Verteilung der Kräfte und macht Senkungen in Hardox möglich (HSS-Co 5 Version unbeschichtet). Axial- und Radialkräfte werden deutlich reduziert, was einen ruhigen und materialschonenden Lauf des Werkzeugs garantiert. Die Ungleichteilung der Schneiden verhindert Rattermarken und sorgt für ein perfektes Senkbild, während der Arbeitsprozess kraftsparend und materialschonend erfolgt. Eine Zeitersparnis von bis zu 50 % sowie eine bis zu dreifach längere Standzeit der eingesetzten Werkzeuge sind möglich. Ein herausragender Vorteil ist die Durchführung von Senkungen bis zu einem Durchmesser von 40 mm, selbst mit handgeführten Schraub- und Bohrwerkzeugen. Dies erweitert die Flexibilität bei der Bearbeitung erheblich. Der ULTIMATECUT Kegelsenker 4S BOOST überzeugt außerdem in Ständerbohrmaschinen durch Präzision. Ausgestattet mit einem 3-Flächenschaft, verhindert er das Durchrutschen im Bohrfutter und gewährleistet eine gleichbleibend optimale Kraftübertragung im Arbeitsprozess.



Verpackung: Quadratische Kunststoffhülse

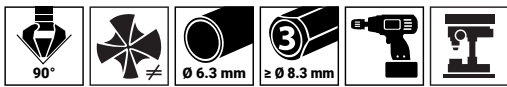
Ø2 mm	Ø1 mm	L1 mm	Ø3 mm	Senkungen nach DIN 74 / BF	HSS-Co 5		Preis CHF	HSS-Co 5 RUnaTEC		Preis CHF
10.4	2.5	50.0	6.0	M5	102 874 E	1	24,64	102 874 EP	1	35,36
12.4	2.8	56.0	8.0	M6	102 876 E	1	29,45	102 876 EP	1	42,26
15.0	3.2	60.0	10.0	M8	102 878 E	1	30,91	102 878 EP	1	44,16
16.5	3.2	60.0	10.0	M8	102 879 E	1	34,26	102 879 EP	1	49,32
19.0	3.5	63.0	10.0	M10	102 880 E	1	38,68	102 880 EP	1	54,88
20.5	3.5	63.0	10.0	M10	102 881 E	1	42,90	102 881 EP	1	61,07
23.0	3.8	67.0	10.0	M12	102 882 E	1	47,11	102 882 EP	1	67,34
25.0	3.8	67.0	10.0	M12	102 883 E	1	51,33	102 883 EP	1	73,61
31.0	4.2	71.0	12.0	M16	102 885 E	1	65,41	102 885 EP	1	90,32
40.0	5.2	80.0	12.0	-	102 894 E	1	92,02	102 894 EP	1	115,01

! 3 Schneiden < Ø 10,4 mm

		HSS-Co 5	Preis CHF	HSS-Co 5 RUnaTEC	Preis CHF
6 tfg./pcs.	ULTIMATECUT Kegelsenker-Satz 4S BOOST, ähnlich DIN 335, 90° Ø 6.3 8.3 10.4 12.4 16.5 20.5 mm	102 890 ERO	188,22	102 890 EPRO	269,08
5 tfg./pcs.	ULTIMATECUT Kegelsenker-Satz 4S BOOST, ähnlich DIN 335, 90° Ø 6.3 10.4 16.5 20.5 25.0 mm	102 891 ERO	188,22	102 891 EPRO	266,28



102 890 EPRO



ULTIMATECUT Kegelsenker 4S BOOST, HSS, ähnlich DIN 355, 90°, 3-Flächenschaft



Gefertigt aus hochwertigem Schnellarbeitsstahl (HSS) arbeitet der ULTIMATECUT Kegelsenker 4S BOOST mit vier statt drei Schneiden. Die Verteilung der einwirkenden Kräfte auf die vier Schneiden, reduziert dabei spürbar die Axial- und Radialkräfte und garantiert über die Ungleichteilung einen extrem ruhigen und materialschonenden Lauf des Werkzeugs. Der Kegelsenker 4S BOOST sorgt nicht nur für ein perfektes Senkbild ohne Rattermarken, sondern auch für ein besonders kraftsparendes und materialschonendes Arbeiten mit bis zu 50 % Zeitersparnis und bis zu 3-fach höheren Standzeiten der eingesetzten Werkzeuge. Ein weiteres Plus: Erstmals können mit der neu entwickelten Schneidetechnologie sogar Senkungen mit Durchmessern bis max. 40 mm mit handgeführten Schraub- und Bohrwerkzeugen durchgeführt werden. Gleichmaßen präzise arbeitet das Werkzeug in Ständerbohrmaschinen. Der 3-Flächenschaft sorgt für einen sicheren Halt im Bohrfutter und eine optimale Kraftübertragung.



Verpackung: Quadratische Kunststoffhülle

Ø2 mm	Ø1 mm	L1 mm	Ø3 mm	Senkungen nach DIN 74 / BF	HSS		Preis CHF	HSS RUnaTEC		Preis CHF
10.4	2.5	50.0	6.0	M5	102 874	1	20,86	102 874 P	1	28,35
12.4	2.8	56.0	8.0	M6	102 876	1	24,88	102 876 P	1	33,83
15.0	3.2	60.0	10.0	M8	102 878	1	24,76	102 878 P	1	35,33
16.5	3.2	60.0	10.0	M8	102 879	1	28,86	102 879 P	1	39,43
19.0	3.5	63.0	10.0	M10	102 880	1	30,71	102 880 P	1	43,88
20.5	3.5	63.0	10.0	M10	102 881	1	35,84	102 881 P	1	48,73
23.0	3.8	67.0	10.0	M12	102 882	1	37,34	102 882 P	1	53,50
25.0	3.8	67.0	10.0	M12	102 883	1	41,08	102 883 P	1	58,86
31.0	4.2	71.0	12.0	M16	102 885	1	52,24	102 885 P	1	72,43
40.0	5.2	80.0	12.0	-	102 894	1	78,69	102 894 P	1	96,79

3 Schneiden < Ø 10,4 mm

		HSS	Preis CHF	HSS RUnaTEC	Preis CHF
6 tfg./pcs.	ULTIMATECUT Kegelsenker-Satz 4S BOOST, ähnlich DIN 335, 90° Ø 6.3 8.3 10.4 12.4 16.5 20.5 mm	102 890 RO	151,12	102 890 PRO	215,19
5 tfg./pcs.	ULTIMATECUT Kegelsenker-Satz 4S BOOST, ähnlich DIN 335, 90° Ø 6.3 10.4 16.5 20.5 25.0 mm	102 891 RO	151,12	102 891 PRO	215,19



102 891 RO

ULTIMATECUT

Kombi-Maschinengewindebohrer mit FLOWSTEP® Spitze

Mehr Tempo.

Ohne Werkzeugwechsel bis zu dreimal schneller.

Perfektes Zentrieren.

Exakter Ansatz ohne Verlaufen – für Präzision ab dem ersten Schnitt.

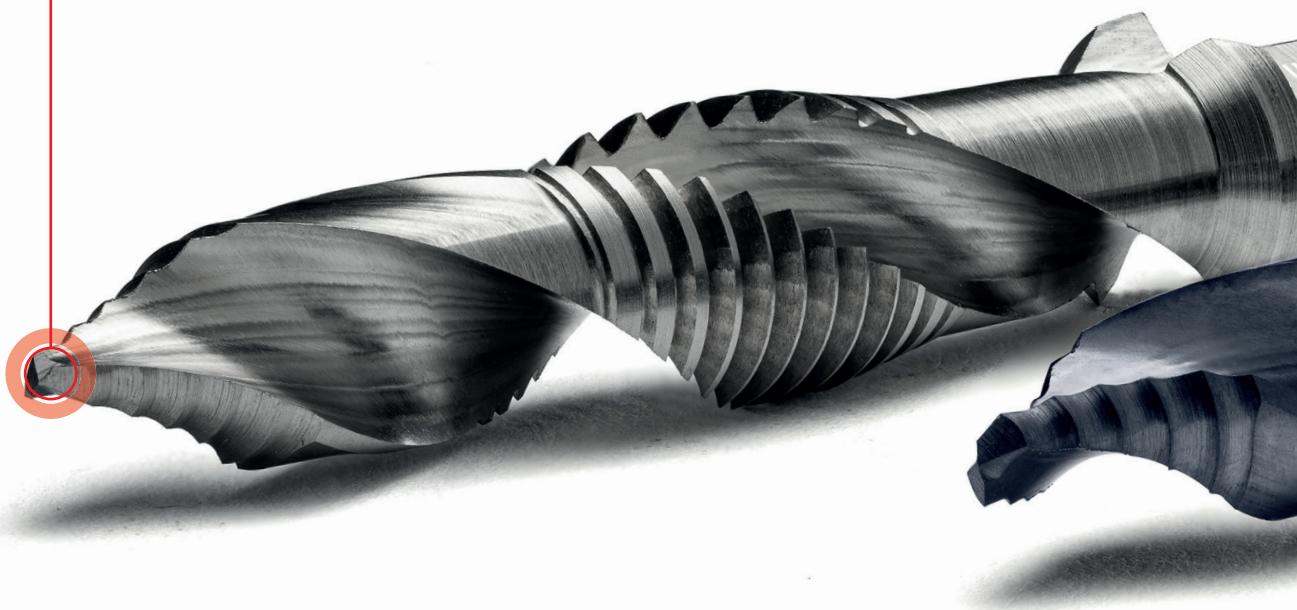
Ideale Kraftübertragung.

Ohne Durchrutschen im Bohrfutter.



RUKO FLOWSTEP® Spitze

Punktgenaues Zentrieren und exakter Bohransatz.
Zeitersparnis durch schnelleres Anbohren.
Kraftsparendes Bohren.



Wechsle deine Arbeitsweise. Nicht dein Werkzeug.

RUKO 3-in-1-Funktion für maximale Effizienz

Bohren, Gewindeschneiden und Entgraten in einem Arbeitsgang – ohne Werkzeugwechsel. Mit optimierter Geometrie für spürbar reduzierten Kraftaufwand beim Schneiden.



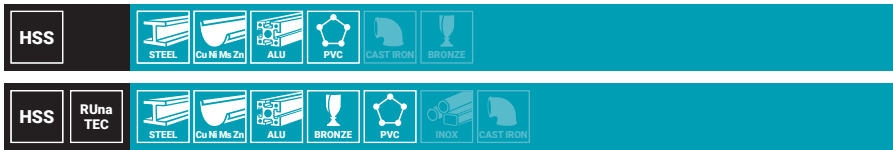
RUKO 1/4"-Hexschaft

Bit-Aufnahme für perfekte Kraftübertragung ohne Durchrutschen. Flexibilität für den kompatiblen Einsatz für alle handgeführten Elektrowerkzeuge und Ständerbohrmaschinen.

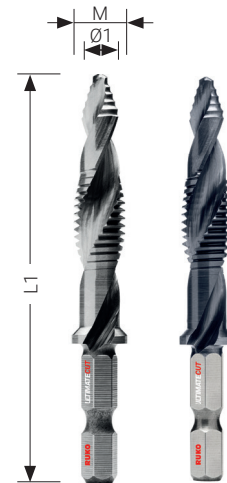




ULTIMATECUT Kombi-Maschinengewindebohrer mit FLOWSTEP® Spitze, HSS, Bit-Schaft



Der ULTIMATECUT Kombi-Maschinengewindebohrer ist optimal für die Blechbearbeitung mit Rechts-/Linkslauf-Akkuschraubern bei Durchgangsgewinden geeignet. Er ermöglicht drei Anwendungen in einem Arbeitsgang – Bohren, (metrisches) Gewindeschneiden und Entgraten. Die FLOWSTEP® Spitze sorgt für eine präzise Zentrierung ohne Ankören. Hergestellt aus Schnellarbeitsstahl (HSS) können Bleche und Flachmaterial zwischen fünf bis zehn Millimetern (maximale Materialstärke von $1 \times M$ (z. B. M10 = 10 mm Materialstärke) zerspannt werden. Die RUKO-eigene RUnaTEC-Beschichtung sorgt für eine Verzehnfachung der Standzeit und eine nochmals vereinfachte und kraftschonendere Zerspaltung auch anspruchsvoller Materialien, die tatsächlich spürbar ist. Dank des Bit-Schaftes (1/4"-Hexschaft) mit seinen sechs Flächen erfolgt eine ideale Kraftübertragung ohne Durchrutschen im Bohrfutter. Der schnelle Einsatz im Bohrfutter garantiert effizientes Arbeiten und ist mit allen Hand- und Ständerbohrmaschinen mit 3-Backenfutter sowie allen gängigen Bit-Aufnahmen kompatibel.



! FLOWSTEP® Spitze ab M5.

Verpackung: Quadratische Kunststoffhülle

Gewinde Nennmaß M	Steigung mm	L1 mm	Ø1 mm	HSS		Preis CHF	HSS RUnaTEC		Preis CHF
M3	0.5	51.0	2.5	270 614	1	13,54	270 614 P	1	18,96
M4	0.7	54.0	3.3	270 615	1	13,54	270 615 P	1	18,96
M5	0.8	57.0	4.2	270 616	1	15,44	270 616 P	1	21,62
M6	1.0	63.0	5.0	270 617	1	16,39	270 617 P	1	22,93
M8	1.25	72.0	6.8	270 618	1	21,36	270 618 P	1	29,90
M10	1.5	80.0	8.5	270 619	1	23,75	270 619 P	1	33,28

		HSS	Preis CHF	HSS RUnaTEC	Preis CHF
7 <small>Stk./pcs.</small>	ULTIMATECUT Kombi-Maschinengewindebohrer-Satz 6 Kombi-Maschinengewindebohrer M3 M4 M5 M6 M8 M10 + 1 Sechskantmagnethalter	270 620 RO	131,12	270 620 PRO	183,56



270 620 PRO

i Anwendungstipp

- Ausreichend Kühl- und Schmierstoff verwenden.
- Nach dem Bohren die Drehzahl für das Gewindeschneiden und Entgraten deutlich reduzieren.
- Auf gerades Arbeiten achten.
- Verkanten vermeiden, um Werkzeugbruch zu verhindern!



RUKO
BORN TO DRILL

BORN TO DRILL

RUKO

RUKO GmbH

Präzisionswerkzeuge
Robert-Bosch-Straße 7 – 11
71088 Holzgerlingen
Deutschland

+49 (0)7031/6800-0
info@ruko.de

ruko.de



© Alle Rechte beim Herausgeber.

Dieser Katalog ist urheberrechtlich geschützt und bleibt unser Eigentum. Änderungen von technischen Daten behalten wir uns vor. Abbildungen sind unverbindlich. Die Haftung für Druckfehler ist ausgeschlossen. Mit diesem Katalog werden alle vorherigen Ausgaben ungültig.

Juli 2025



world of tools

www.widmertools.ch

